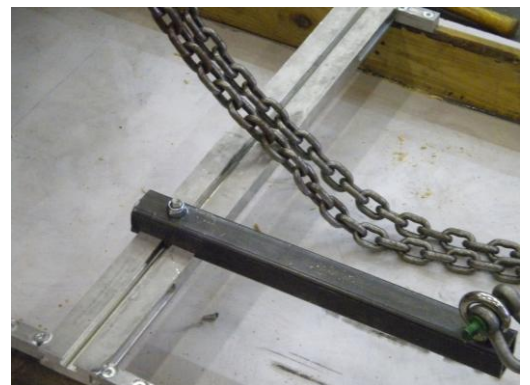
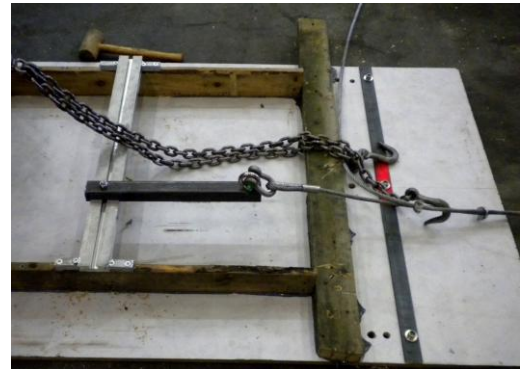


Test 2 gepatenteerde aluminium universele panlat

Na een 1^{ste} geslaagde oriënterende test met een eenvoudig massief Aluminium prototype is een 2^{de} test uitgevoerd. Het band is vervangen door een rechthoekig 8 mm dik stalen buisprofiel en met een boutverbinding stijf verbonden aan het 2^{de} aluminium prototype. Het 2^{de} type verschilt van het 1^{ste} door een sleuf/rail die bevestiging mogelijk maakt. Doel van deze test was met name vaststellen of de beoogde constructie stand houdt bij frictie. De band sluit die frictie namelijk uit waar het stijve profiel dat juist veroorzaakt.

Dezelfde 'houtkwaliteit' dus hout van een pallet, is gebruikt:

- 2 van een pallet losgemaakte planken zijn muurvast op een onderplaat geschroefd, onderlinge afstand bedraagt 700 mm, dikte pallethout 20 mm, houtklasse <C14.
- De panlat is op de hiertoe geëigende wijze vastgeschroefd op de twee planken, door met een houtboor dikte 7 mm op de juiste plek gaten te boren en de panlat met de bijbehorende panlatblokken stevig vast te zetten. zie foto.
- op $\frac{3}{4}$ van de panlat is een rechthoekig stalen profiel bevestigd. De panlat is voorzien van een sleuf.
- Vervolgens is conform de EN-795 norm een dynamische valproef uitgevoerd met aansluitend op dezelfde proefopstelling 3 minuten lang een statische kracht van 1.000 DaN. Dat heeft het prototype doorstaan.
- Vervolgens is verder getest welke trekkracht de constructie aan kan, daarbij is verder doorgetrokken tot een belasting van 1.250 kg, zie laatste foto. Ook dat heeft de constructie prima doorstaan.
- De proef is uitgevoerd in het bijzijn van een vertegenwoordiger van Satra



Vervolgstappen

- Eerste fabricage definitief product
- Ca 20 proeven uitvoeren tot bezwijken met vastgestelde houtkwaliteiten om de spreiding van resultaten en daarmee het risicoveld vast te stellen.
- Satra het definitieve product laten testen en rapportage laten opstellen

